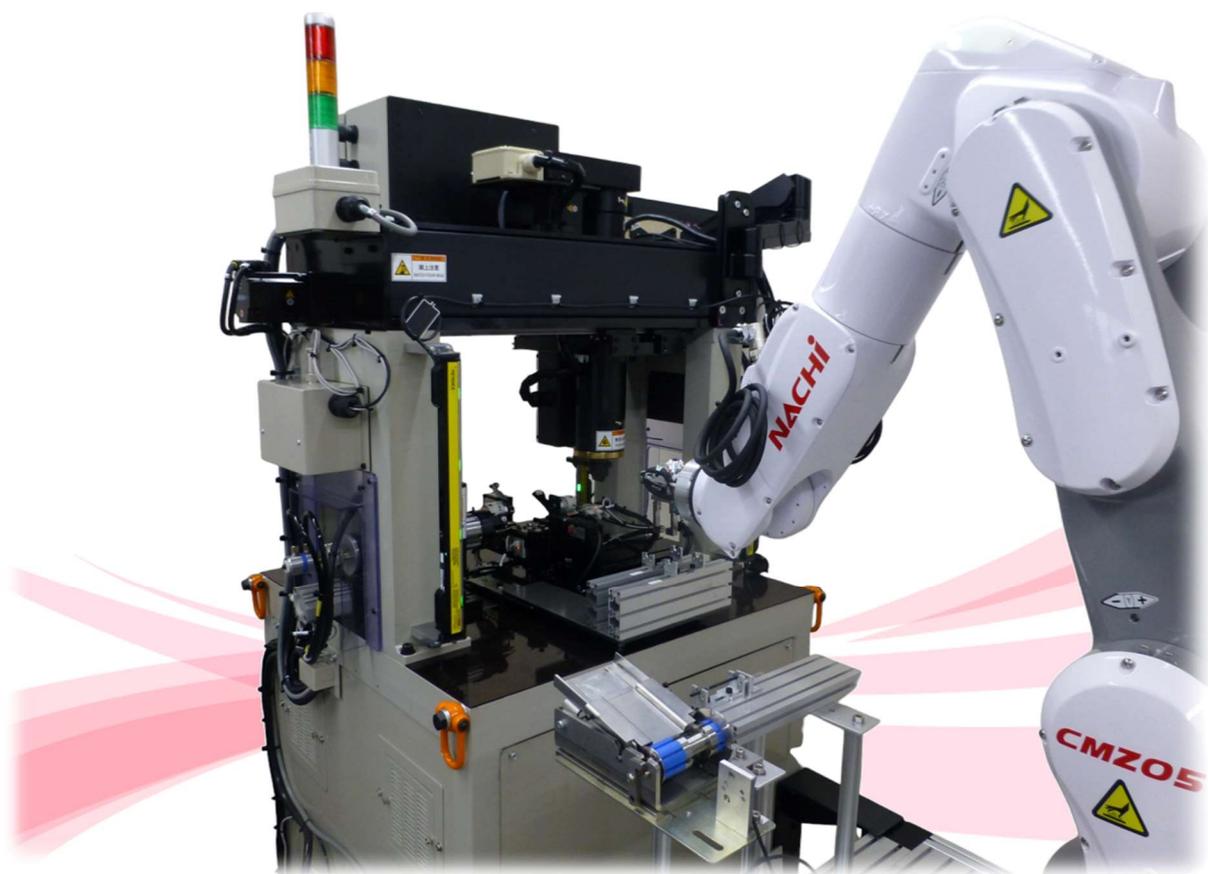


軸自動歪取機 小径短尺専用機

JIREKA[®]-S



※本カタログでは一部安全カバーを取り外した状態で撮影しています

◆JIREKA(ジェイ・イレカ) 構成

本装置は小径短尺専用機です。本機(矯正装置)及び制御装置で構成されます。

JIREKA は(株)ジェイ・クリエイトの登録商標です。
商標登録第 6427032 号

◆軸自動歪取機 JIREKA とは

軸自動歪取機の機能となる「軸もの部品の歪み矯正」について説明します。

工作機械・自動車産業をはじめとする各産業の専用機械及び医療、福祉器具から家庭用品に至るまであらゆる産業の動作機構になくてはならない『軸もの部品』と呼ばれているパーツ。「ねじを回すためのドライバ、穴を明けるためのドリルなどの工具」、「各種機械・装置・製品に多数使われているシャフト・ガイド、ロッド等：棒状の高精度金属部品＝軸もの部品」の製造過程においては、金属棒に加工を施すと歪み(曲がりやねじれ)が必ず発生します。

機械・装置を動かす軸に歪み(曲がりやねじれ)が存在すると製品を動かすための部品として役に立ちません。

そのため金属加工工場では、初期(素材)⇒中間(機械・熱処理加工)⇒最終(製品検査)の各工程において、部品の曲がりやねじれを直すための歪み矯正作業が必要となります。

現在、その多くの作業は熟練工の熟練技術による手作業に頼っているという実情があり、その技術の早期継承が望まれますが簡単ではなく、手作業に頼る軸もの部品の歪み矯正作業の自動化を望む声が多く寄せられています。

JIREKA-Sは小さな軸もの部品の歪取りに特化した小径短尺専用機です。

○ワーク例



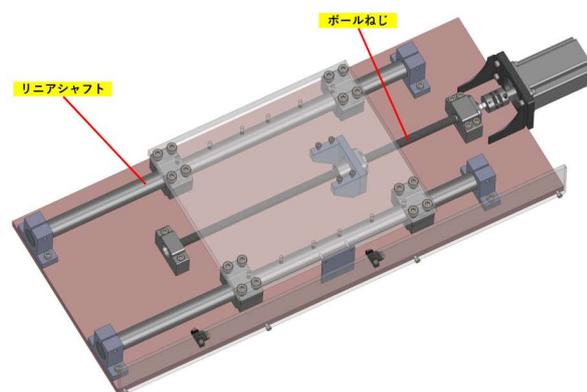
ドライバ



電動ドリル

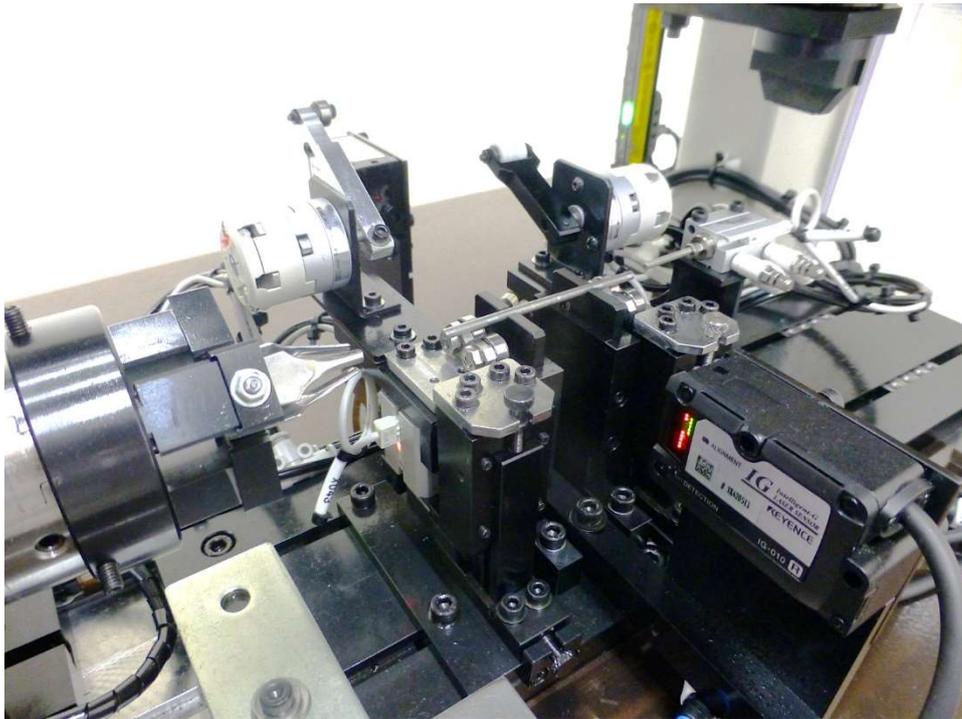


医療機器部品

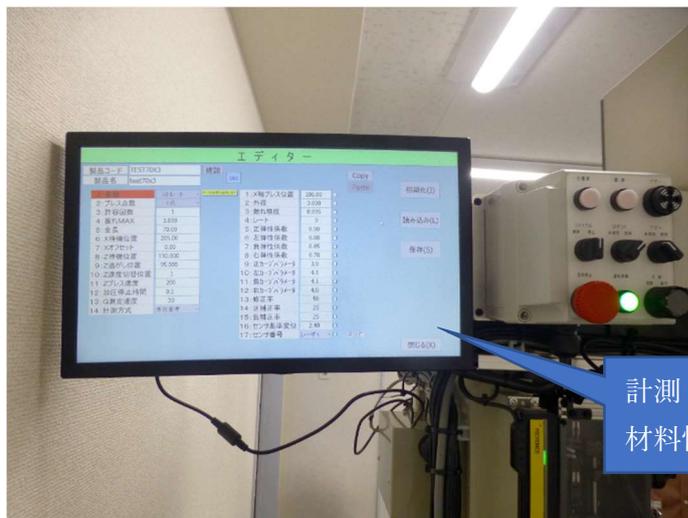


機械装置部品

○本体部



本機(矯正装置)



計測・補正量のリアルタイム表示
材料情報・プレス位置などを入力



制御装置

◆特徴

- 歪取り制御部はハードウェア、ソフトウェアとも自社開発のため、現場ニーズに直結します。
- タッチパネルのため使いやすく、操作時間の短縮に繋がります。
- 最大 100 種類のワークデータを記憶します。
- 学習機能としてプレス量の自動補正が可能のため、材質や特性の変化に対応した最適なプレスストロークを自動計算します。
- ワーク保持部は外形基準、センタ穴基準とも対応可能です。
- 計測は高精度センサにより接触式、非接触式のいずれも対応可能です。
- 駆動部には AC サーボモータ及び空圧を採用し、メンテナンスフリーを実現します。
- チャックテーブルとプレスヘッドは移動式のため、ワーク長さやプレス位置など柔軟に対応します。
- オプション
外部 USB メモリへ矯正内容の書き出しが可能になります。
本体への供給・排出には不二越製協働ロボット又は産業ロボットを使用します。
ただしご希望により他社製ロボットへの変更は可能です。

◆仕様

型 式	JIR7018S	
対象加工物	径	φ2～6mm
	長さ	60～250mm
測定点数	1～5点	
修正点数	1～5点	
1 プレスタイム	約3秒(入替時間を含め 約15秒)	
測定精度	0.002mm	
修正精度	0.01mm	
計測時間	約12秒	
曲がり量	指示範囲	9.99mm
	最小単位	0.002mm
押込み量	指示範囲	9.99mm
	最小単位	0.001mm
プレス駆動源	ACサーボモータ 0.85～4.4kW	
エア圧	0.4～0.6MPa	
エア総消費量	50～100L(ANR)	
電源	三相 200V(50/60Hz) 3kVA	
本体重量	1ton	
測定検出部	高精度センサ	
駆動源	ACサーボモータ及び空気圧	
表示器	液晶タッチパネル	
CNC記憶容量	最大100種類	
オプション	<ul style="list-style-type: none"> ・外部出力ポート(USB3.0) ・本体への供給・排出に不二越製協働ロボット又は産業ロボット使用 ※他社製ロボットへの変更可 	
その他	お客様のご要望を受け、ご相談により決定	

価格情報 打ち合わせ後のお見積りとなります

納期 お問い合わせください

型番・ブランド名 JIREKA-S ジェイ・イレカ

- ・すべての価格と仕様は、予告なしに変更する場合があります。
- ・輸送、据え付け調整費用は含まれません。
- ・オプション装置を含めたカタログ内装置の外観はお客様の仕様により実際と異なることがあります。

基本情報

■基本的なご注文の流れ

1. 加工物の素材、大きさ、要求精度等をお聞きします。
2. お客様と仕様の詳細について打ち合わせをさせていただきます。
3. 打ち合わせした内容を元に装置の提案図(概略図)、仕様書を提出します。
4. 提案図、仕様書を元にお見積りをいたします。
5. ご注文の確定後、納期に基づき資材手配を行い、設計・製作いたします。



当社ホームページに動画もご用意しています。

JIREKA 標準機



JIREKA-S
小径短尺専用機



※動画へ直接リンクします

ご質問等がありましたらお気軽にお問合せください。



〒456-0004
名古屋市熱田区桜田町4番10号
第二榊原ビル 2F

Tel:052-872-0191
<https://jcreate.jp>
Email jc-info@jcreate.jp



JIR7018-20241106