

軸自動歪取機 **JIREKA®**

本機は簡単な操作でシャフトの曲がり(歪み)を自動で矯正する装置です



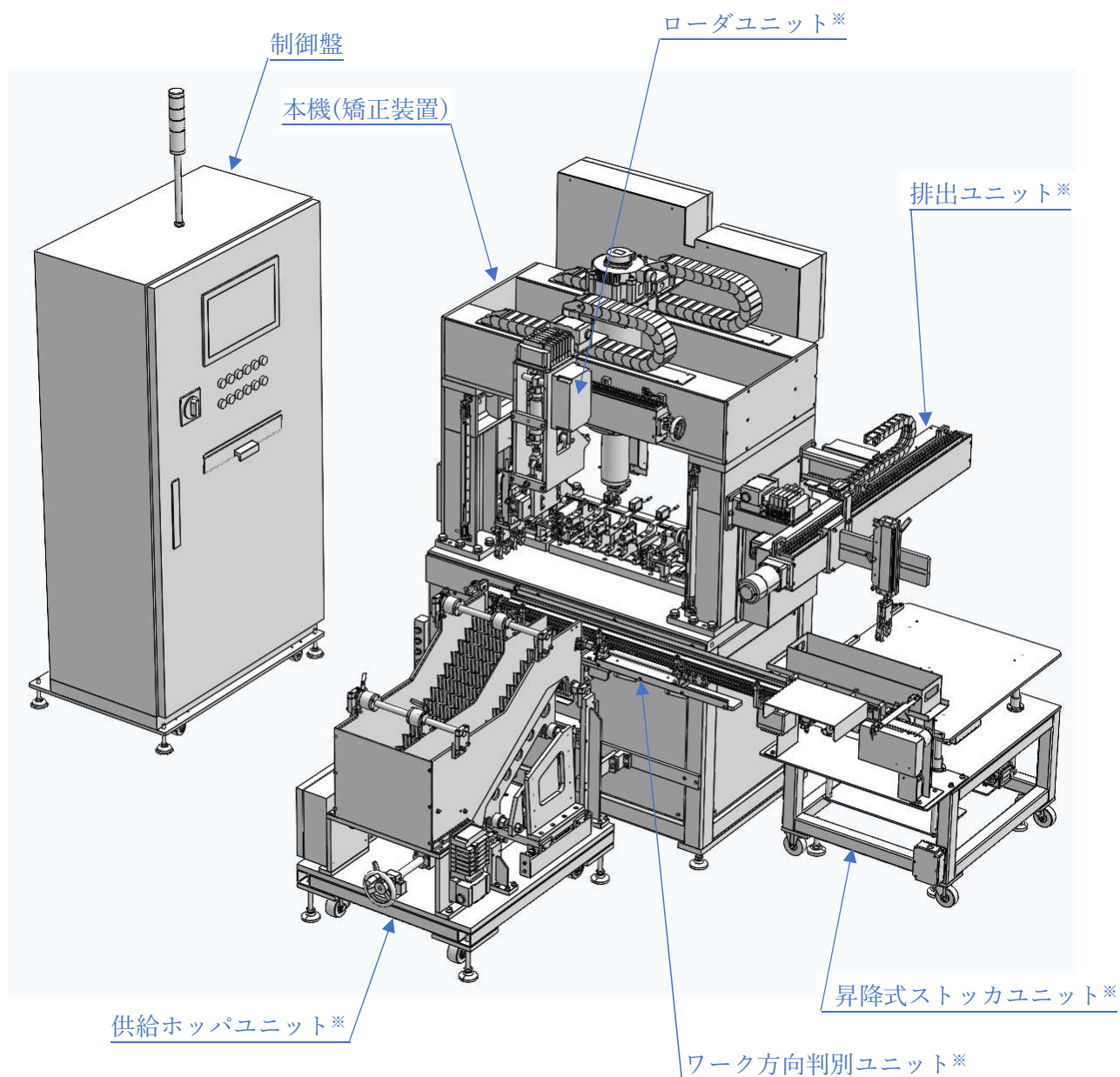
※本カタログでは一部安全カバーを取り外した状態で撮影しています

JIREKA は(株)ジェイ・クリエイトの登録商標です。
商標登録第 6427032 号

◆JIREKA(ジェイ・イレカ) 構成

本機(矯正装置)及び制御盤で構成されます。

供給ホッパユニット、ワーク方向判別ユニット、ローダユニット、排出ユニット、昇降式ストッカユニットがオプション※でご用意できます。

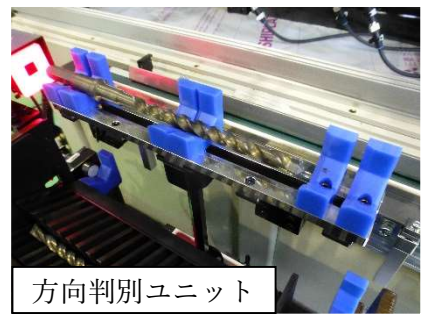
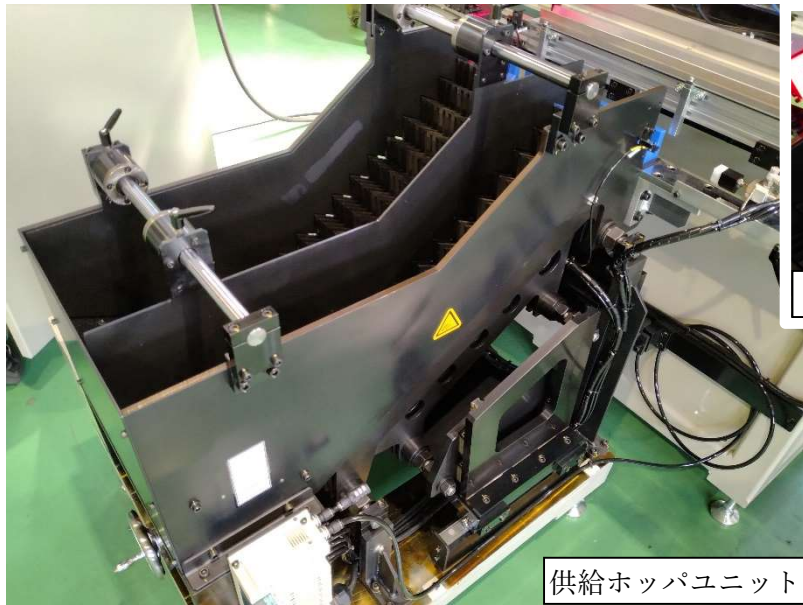


○本体部

1



○オプション



◆特徴

- ・ 歪取り制御部はハードウェア、ソフトウェアとも自社開発のため、現場ニーズに直結します。
- ・ タッチパネルのため使いやすく、操作時間の短縮に繋がります。
- ・ 最大 100 種類のワークデータを記憶します。
- ・ 学習機能としてプレス量の自動補正が可能なため、材質や特性の変化に対応した最適なプレスストロークを自動計算します。
- ・ ワーク保持部は外形基準、センタ穴基準とも対応可能です。
- ・ 計測は高精度センサにより接触式、非接触式のいずれも対応可能です。
- ・ 駆動部には AC サーボモータ及び空圧を採用し、メンテナンスフリーを実現します。
- ・ チャックテーブルとプレスヘッドは移動式のため、ワーク長さやプレス位置など柔軟に対応します。
- ・ オプション
外部 USB メモリへ矯正内容の書き出しが可能になります。

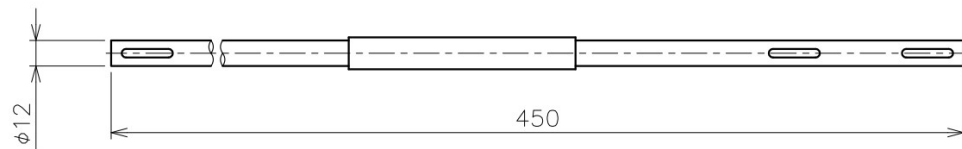
供給ホッパユニット、方向判別ユニット、ローダユニット、排出ユニット、昇降式ストッカユニットをご用意できます。これらはお客様の前後工程に合わせて専用設計・製作することも可能です。

◆仕様

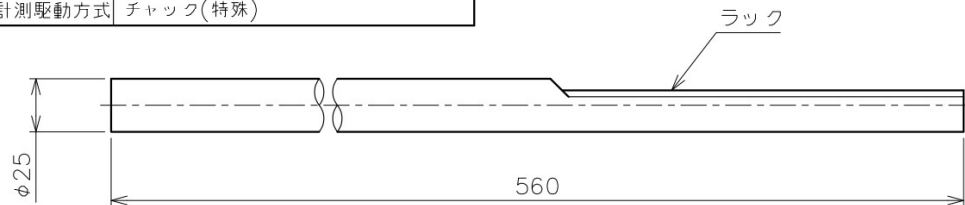
型 式		JIR7018
対象加工物	径	φ4～30mm
	長 さ	100～560mm
測 定 点 数	1～5 点（シフト動作により最大 10 点）	
修 正 点 数	1～5 点（シフト動作により最大 10 点）	
1 プ レ ス タ イ ム	約 6 秒（入替時間を含め 約 17 秒）	
測 定 精 度	0.002mm	
修 正 精 度	0.01mm	
計 測 時 間	約 2 秒	
曲 が り 量	指示範囲	9.99mm
	最小単位	0.002mm
押 込 み 量	指示範囲	9.99mm
	最小単位	0.001mm
プ レ ス 駆 動 源	AC サーボモータ 0.85～4.4kW	
エ ア 圧	0.4～0.6MPa	
エ ア 総 消 費 量	65～100L(ANR)	
電 源	三相 200V(50/60Hz) 6～10kVA	
本 体 重 量	1～2ton（オプションを含む）	
測 定 検 出 部	高精度センサ	
駆 動 源	AC サーボモータ及び空気圧	
表 示 器	液晶タッチパネル	
C N C 記 憶 容 量	最大 100 種類	
オ プ シ ョ ン	・ 外部出力ポート (RS-232C, USB2.0) ・ 供給ホッパユニット, 方向判別ユニット, ローダユニット, 排出ユニット, 昇降式ストッカユニット	
そ の 他	お客様のご要望を受け、ご相談により決定	

◆加工物(例)

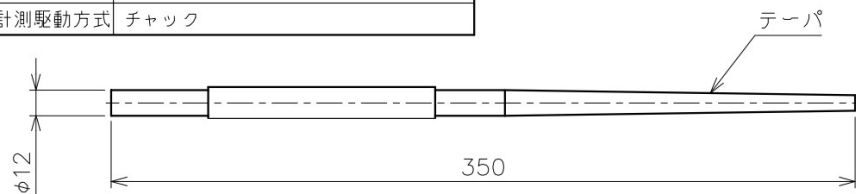
材 質	S55C
熱 処 理	高周波焼入
修正精度	研磨前<0.05
修正点数	4点
計測駆動方式	チャック



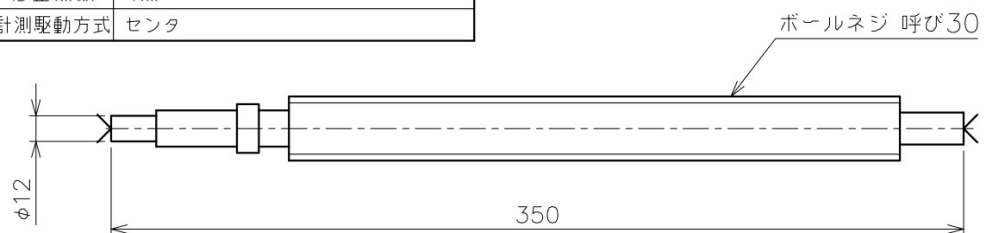
材 質	S50C
熱 処 理	ラック部高周波焼入
修正精度	<0.05
修正点数	5点
計測駆動方式	チャック(特殊)



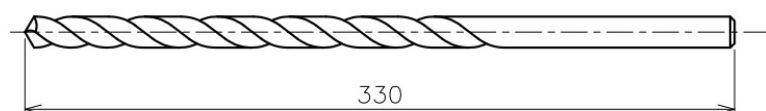
材 質	SK3
熱 処 理	全面焼入 又は 窒化
修正精度	研磨前<0.05
修正点数	3点
計測駆動方式	チャック



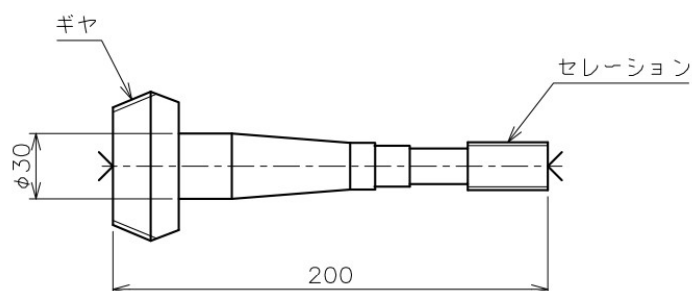
材 質	SCM415
熱 処 理	浸炭後, 高周波焼入
修正精度	研磨前<0.01, 仕上研磨前<0.01
修正点数	4点
計測駆動方式	センタ



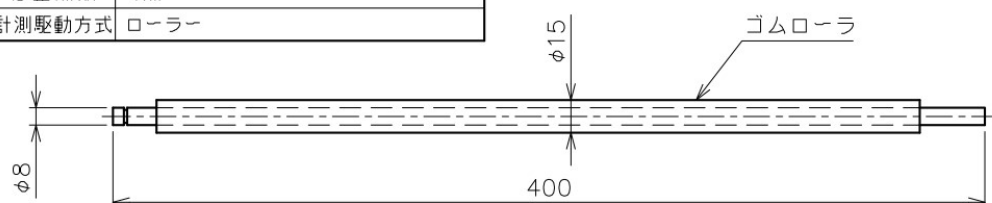
材 質	HSS
熱 処 理	焼入・焼戻し
修正精度	<0.05
修正点数	5点
計測駆動方式	逆センタ



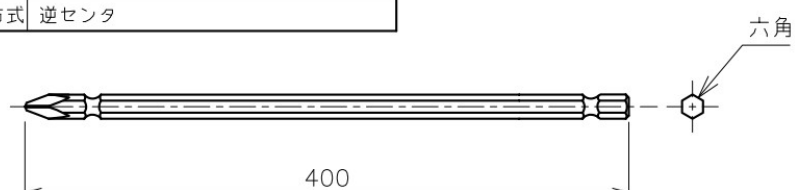
材 質	SCM415
熱 処 理	浸炭後, 高周波焼入
修正精度	研磨前<0.05
修正点数	2点+歯振れ1点
計測駆動方式	センタ



材 質	SUS304, ゴム
熱 処 理	—
修正精度	<0.07
修正点数	4点
計測駆動方式	ローラー



材 質	SCM435
熱 処 理	高周波焼入
修正精度	<0.1
修正点数	3点
計測駆動方式	逆センタ



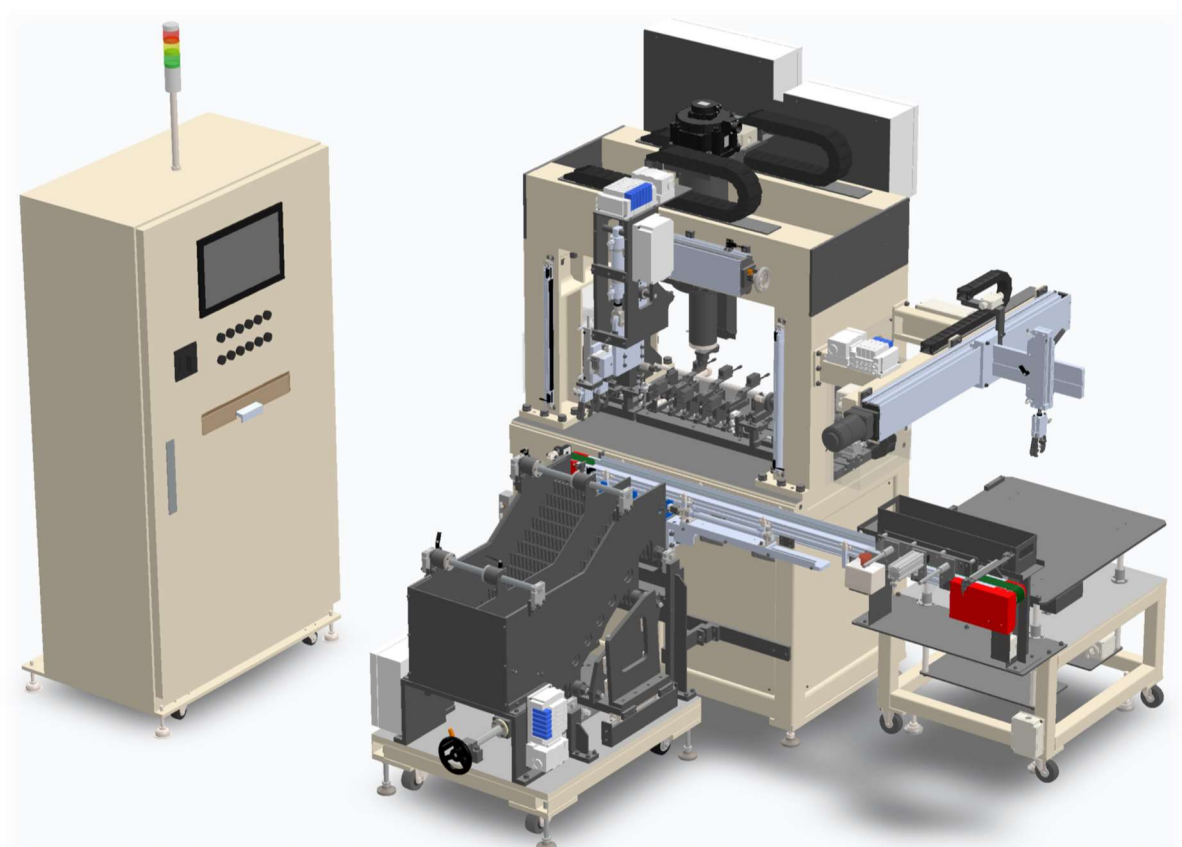
価格情報	本体:税別 23,000,000～（オプション装置別）※打ち合わせ後のお見積りとなります
納期	お問い合わせください
型番・ブランド名	JIREKA ジェイ・イレカ

- すべての価格と仕様は、予告なしに変更する場合があります。
- 輸送、据え付け調整費用は含まれません。
- オプション装置を含めたカタログ内装置の外観はお客様の仕様により実際と異なることがあります。

基本情報

■基本的なご注文の流れ

1. 加工物の素材、大きさ、要求精度等をお聞きます。
2. お客様と仕様の詳細について打ち合わせをさせていただきます。
3. 打ち合わせした内容を元に装置の提案図(概略図)、仕様書を提出します。
4. 提案図、仕様書を元にお見積りをいたします。
5. ご注文の確定後、納期に基づき資材手配を行い、設計・製作いたします。



当社ホームページに動画もご用意しています。

JIREKA 標準機



JIREKA-S
小径短尺専用機



※動画へ直接リンクします

ご質問等がありましたらお気軽にお問合せください。



〒456-0004
名古屋市熱田区桜田町 4 番 10 号
第二榊原ビル 2F
Tel:052-872-0191
<https://jcreate.jp>
Email jc-info@jcreate.jp



JIR7018-20241107